Технические характеристики GA 5-7-11 / GA 7-11 VSD

ТИП КОМПРЕССОРА		Рабочее давление WorkPlace		Производительность в FAD*, мин.-макс.			Установленная мощность двигателя		Уровень шума**	Масса (кг/фунт)			
										WorkPlace		WorkPlace в полнофункциональной версии	
		бар (изб.)	фунт/кв. дюйм (ман.)	л/с	м³/мин	куб. футов в минуту	кВт	л.с.	дБ(а)	Напольный монтаж	Монтаж на ресивере	Напольный монтаж	Монтаж на ресивере
50 ГЦ МОДИФИКАЦИЯ													
GA 5	7.5	7.5	109	14.9	0.9	31.6	5.5	7.5	60	223/492	308/679	253/558	338/745
	8.5	8.5	123	13.0	0.8	27.5	5.5	7.5	60	223/492	308/679	253/558	338/745
	10	10	145	11.5	0.7	24.4	5.5	7.5	60	223/492	308/679	253/558	338/745
	13	13	189	8.4	0.5	17.8	5.5	7.5	60	223/492	308/679	253/558	338/745
GA 7	7.5	7.5	109	20.2	1.2	42.8	7.5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776
	8.5	8.5	123	18.6	1.1	39.4	7.5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776
	10	10	145	16.6	1.0	35.2	7.5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776
	13	13	189	13.3	0.8	28.2	7.5	10	61	237/522	322/710	267/589	352/776
GA 11	7.5	7.5	109	28.5	1.7	60.4	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820
	8.5	8.5	123	26.5	1.6	56.1	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820
	10	10	145	24.5	1.5	51.9	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820
	13	13	189	19.9	1.2	42.2	11	15	62	252/556	337/743	287/633	372/820

ТИП КОМПРЕССОРА	Максимальное рабочее давление WorkPlace		Производительность в FAD*, мин.-макс.			Установленная мощность двигателя		Уровень шума**	Масса (кг/фунт)			
									WorkPlace		WorkPlace в полно-функциональной версии	
	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм (ман.)	л/с	м³/мин	куб. футов в минуту	кВт	л.с.	дБ(а)	Напольный монтаж	Монтаж на ресивере	Напольный монтаж	Монтаж на ресивере
50/60 Hz VERSION												
GA 7 VSD	4	58	7.5-20.3	0.45-1.22	16-43	7.5	10	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794
	7.5	109	7.2-20.2	0.43-1.21	15-43	7.5	10	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794
	10	145	6.6-17.0	0.40-1.02	14-36	7.5	10	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794
	13	188	5.9-13.5	0.35-0.81	13-29	7.5	10	64-66	245/540	330/728	275/606	360/794
GA 11 VSD (10 бар)	4	58	7.3-29.1	0.44-1.75	15-62	11	15	67-69	255/562	290/639	340/750	375/827
	7.5	109	7.0-28.4	0.42-1.70	15-60	11	15	67-69	255/562	290/639	340/750	375/827
	10	145	6.3-25.2	0.38-1.51	13-53	11	15	67-69	255/562	290/639	340/750	375/827
GA 11 VSD (13 бар)	4	58	7.2-25.2	0.43-1.51	15-53	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871
	7.5	109	6.8-24.6	0.41-1.48	14-52	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871
	10	145	6.2-24.3	0.37-1.46	13-51	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871
	13	188	5.9-20.9	0.35-1.25	13-44	11	15	67-69	270/595	360/794	305/672	395/871

* *Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, ред. 3, приложение C-1996*

** *Средний уровень шума измерен на расстоянии 1 м согласно правилам испытаний ISO 2151/Pneurop/ Cagi PN8NTC2; допуск 3 дБ (A).*

Нормальные условия эксплуатации:
- *Абсолютное давление на входе 1 бар (14,5 фунт-с на кв. дюйм)*
- *Температура воздуха на входе 20°C (68°F)*

Подача воздуха в пересчёте на атмосферное давление (FAD) измерена при следующих рабочих давлениях:
- *7,5 бар модификация при 7 бар(изб)*
- *8,5 бар модификация при 8 бар(изб)*
- *10 бар модификация при 9,5 бар(изб)*
- *13 бар модификация при 12,5 бар(изб)*

Изобарическая точка росы встроенного морозильного осушителя воздуха при нормальных условиях: 3°C (37°F).

Максимальное рабочее давление для VSD-установок:
- *13 бар(изб.) (188 фунтов на квадратный дюйм (манометрич.)).*
- *10 бар(изб.) (145 фунтов на квадратный дюйм (манометрич.)) для модификации GA 11 VSD 10 бар.*



Путем инноваций и взаимодействия мы способствуем росту вашей производительности
We are committed to your superior productivity through interaction and innovation



Лидерство АТЛАС КОПКО в технологии производства сжатого воздуха основано на сочетании более чем 130-летнего опыта создания компрессорного оборудования, таланта инженеров-разработчиков Отдела исследований и развития и многолетней работы нашей компании практически во всех областях применения компрессорной техники.

Хорошую репутацию наша компания заслужила благодаря высокому качеству производимой продукции, которое мы можем подтвердить сертификатами общепризнанных стандартов. Как минимальный уровень сертификата качества АТАЛАС КОПКО рассматривает стандарт Плойда ISO 9001, которым руководствуется при разработке продукции, ее сертификации, инспекции, тестировании и оформлении технической документации. Ни одно изделие АТЛАС КОПКО не уходит с завода без индивидуальной проверки.

Любое изделие АТЛАС КОПКО – от маленького фильтра до самого большого компрессора – отличают максимальная эффективность и надежность.

Успешная деятельность АТЛАС КОПКО напрямую зависит от развития и процветания Вашего предприятия. Специально подготовленные механики и инженеры сервисной службы, а также техническая поддержка специалистов заводов АТЛАС КОПКО гарантируют качественную работу Вашего компрессорного оборудования.

Как и любая другая компания, серьезно заинтересованная в развитии рынка, АТЛАС КОПКО обеспечивает каждую свою поставку сертификатами Госстандарта и Госгортехнадзора, гигиеническими сертификатами.

Обращайтесь к нам за дополнительной информацией. Вам достаточно всего лишь позвонить нам, и мы подробно ответим на все интересующие Вас вопросы.

Мы рады быть полезным для Вас партнером.

АЯ45

ЗАО «Атлас Копко»

Центральный офис: Москва, ул. Вятская, д.27, стр.13, Тел.: (495) 933 55 50 Факс: (495) 933 55 60

Алматы:
Тел.: (7272) 58-19-92
Факс: (7272) 58-89-99

Архангельск:
Моб.: (921) 089-90-09

Великий Новгород:
Тел.: (8162) 33-55-37
Моб.: (921) 731-87-50

Волгоград:
Моб.: (917) 330-49-26

Вологда:
Тел.: (8172) 52-92-38
Моб.: (921) 716-44-07

Екатеринбург:
Тел.: (343) 310-32-03
Факс: (343) 310-32-04

Иркутск:
Тел.: (3952) 33-08-93
Моб.: (914) 909-82-94

Казань:
Тел.: (843) 229-44-42
Факс: (843) 228-70-51

Киев:
Тел.: +38(044)499-18-70
Факс.:+38(044)499-18-77

Краснодар:
Тел.: (861) 253-98-96
Моб.: (861) 243-37-44

Красноярск:
Тел.: (3912) 36-59-57
Моб.: (913) 534-85-47

Нижний Новгород:
Тел.: (831) 278-55-83
Факс: (831) 278-55-84

Новокузнецк:
Моб.: (913) 310-71-38

Новосибирск:
Тел.: (383) 325-30-40
Моб.: (913) 912-88-51

Омск:
Моб.:(913) 141-93-75

Пермь:
Тел.: (3422) 45-83-83
Факс: (3422) 40-91-43

Ростов-на-Дону:
Тел.: (863) 203-71-90
Факс: (863) 203-71-91

Самара:
Тел.: (846) 979-69-86
Факс: (846) 979-69-85

Санкт-Петербург:
Тел.: (812) 324-23-24
Факс: (812) 327-34-18

Тюмень:
Моб.: (919) 947-38-40

Уфа:
Тел.: (3472) 916-920
Тел./факс: (3472) 916-970

Хабаровск:
Тел.: (4212) 45-06-22
Моб.: (914) 544-50-95

Челябинск:
Тел.: (351) 231-66-50
Факс: (351) 265-29-56

www.atlascopco.com

Atlas Copco
Винтовые маслосмазываемые компрессоры



GA 5-11 / GA 7-11 VSD
5-11 кВт / 7-15 л.с.





Наивысшая производительность, полная ответственность

Компания Atlas Copco обеспечивает поставку высококачественного сжатого воздуха для наиболее эффективного использования действующих мощностей, лежащих в основе вашего предприятия. Компания предлагает широкий ассортимент продукции, начиная от оборудования для подачи сжатого воздуха и заканчивая оборудованием для его распределения на месте использования. Это позволяет создать законченную сеть сжатого воздуха специально под нужды вашего конкретного предприятия. Вся продукция компании Atlas Copco сконструирована таким образом, чтобы провести полную интеграцию с вашим оборудованием, одновременно обеспечивая самый высокий уровень надежности и эффективности использования энергии. В результате, компания Atlas Copco берет на себя всю ответственность за инфраструктуру сжатого воздуха вашего предприятия, гарантируя наилучшее качество из возможного. Наша компания работает более чем в 150 странах мира, и мы можем обеспечить непревзойденный уровень техобслуживания для поддержания работоспособности и постоянного увеличения производительности сети сжатого воздуха вашего предприятия.

Отличное качество и эффективность продукции компании Atlas Copco позволяет ей занимать передовые позиции в области компрессорных технологий вот уже 100 лет. Мы видим свою цель в том, чтобы быть первой компанией, которую Вы вспомните, и первой компанией, которую Вы выберете™. По этой причине, ведомая желанием соответствовать требованиям клиента и предвосхищать их, компания Atlas Copco никогда не прекращает поиск новых технологий. Поскольку сжатый воздух является основной движущей силой предприятия, в процессе постоянной совместной работы с клиентом мы прилагаем максимум усилий для того, чтобы обеспечить требуемое решение в области компрессорных технологий, которое бы полностью соответствовало техническим условиям заказчика

Atlas Copco:
Путем инноваций и взаимодействия мы способствуем росту вашей производительности.

Первая компания, которую Вы вспомните — первая компания, которую Вы выберете™

Энергосбережение

Сегодня как никогда быстро растет потребность в эффективных, надёжных и высокопроизводительных технологиях производства сжатого воздуха. Компрессоры Atlas Copco серии GA WorkPlace Air System™ отвечают самым строгим требованиям. Непревзойдённая надёжность, компактность, совершенно бесшумная работа и встроенное оборудование для обработки воздуха и конденсата делают компрессоры серии GA идеальными для работы на месте потребления и предоставляют исключительную гибкость при эксплуатации. Они не требуют отдельного отдельной компрессорной и сложной дорогостоящей системы трубопроводов.

РАЗНООБРАЗИЕ ПРЕИМУЩЕСТВ

- Наилучшая удельная производительность в отрасли благодаря инновационной конструкции компрессора и эффективной компоновке.
- Выдающееся энергосбережение и надежность.
- Непрерывная бесперебойная работа.
- Приятная и комфортная рабочая среда с чрезвычайно низким уровнем шума: 60-62 дБ(а).
- Простота и дешевизна технического обслуживания: незначительная потребность в расходных материалах, сниженный объём масла и долговечные подшипники электродвигателя.

ОПТИМАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОЛУЧЕНИЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА

- Гарантированная надежность даже при экстремальных температурах окружающей среды.
- Надежная подача сжатого воздуха прямо к месту потребления.
- Бесшумная работа, снижение затрат на прокладку трубопроводов и ограниченное падение давления.
- Расширенные функции управления и мониторинга.
- Возможность точной настройки для ваших нужд.

СНИЖЕНИЕ РАСХОДОВ НА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ

Затраты на электроэнергию могут превысить 70% расходов за срок службы компрессора. Поскольку на получение сжатого воздуха может приходиться более 40% всех затрат электроэнергии вашего предприятия, оптимизация энергопотребления очень важна. За счёт подстройки производительности компрессора к потребностям в сжатом воздухе, оснащённые приводом с частотным регулированием компрессоры серии GA VSD снижают потребление электроэнергии более чем на 35%. Это не только намного снижает расходы на электроэнергию, но также существенно способствует защите окружающей среды.



GA 11 VSD



GA 7



GA 11 VSD

Созданы надолго

Для удовлетворения ваших потребностей и решения повседневных задач Atlas Copco предлагает вам самое надёжное техническое решение - компрессоры серии GA. Всегда готовые к подаче высококачественного воздуха, эти компрессоры обеспечат вас именно той исключительной надежностью, эффективностью и способностью к интеграции, которые вы искали.

1 ВЕНТИЛЯТОР

- Специализированный охлаждающий вентилятор с оптимизированной производительностью для каждого радиатора, обеспечивающий нужное количество воздуха расположен самым эффективным способом.
- Антитравматическая защита отвечает всем мировым требованиям техники безопасности.

2 РАДИАТОР

- Оптимально подобранные размеры алюминиевого блока и оребрение радиатора гарантируют идеальную работу в любых условиях.
- Расположенные горизонтально сверху радиаторы легко доступны для очистки и позволяют удобно соединять их с патрубками.

3 КОЖУХ

- Сложная конструкция воздуховодов и кожух, а также оптимальное управление установкой позволили добиться чрезвычайно низкого уровня шума в 60-62 дБ(а).

4 ELEKTRONIKON®

- Усовершенствованная микропроцессорная система автоматического электронного управления и мониторинга оптимизирует эффективность и надёжность работы за счёт таких уникальных функций, как ES, DSS и двойного диапазона давления.

5 AIR INLET FILTER

- С запасом выбранные размеры фильтра воздухозаборника гарантируют эффективную работу даже в условиях сильного загрязнения.

6 ВСТРОЕННЫЙ ХОЛОДИЛЬНЫЙ ОСУШИТЕЛЬ

- Полнофункциональные варианты включают в стандартной комплектации встроенный холодильный осушитель для удаления влаги из сжатого воздуха, чтобы защитить сеть воздухопроводов, технологический процесс и конечные продукты.

7 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

- Высокоэффективный Eff 1 (EPAct), полностью закрытый охлаждаемый вентилятором (TEFC), IP55, класса F электродвигатель обеспечивает непрерывную бесперебойную работу.
- Подшипники не требуют смазывания на протяжении всего срока службы.

8 ВИНТОВОЙ ЭЛЕМЕНТ

- Патентованный винтовой элемент Atlas Copco гарантирует оптимальное энергосбережение и непревзойдённую надёжность.

9 КОМПОНОВКА ПРИВОДА

- Высококачественный привод с клиновым ремнём.
- Конструкция шкивов и ремней обеспечивает максимальный срок службы за счёт минимизации проскальзывания и износа.
- Клиновые ремни имеют оптимизированный профиль, позволяющий ремням работать бесшумно, плавно и без нагрева, обеспечивая высочайшую эффективность и максимальный срок службы.
- Высококачественная передача на принципе скольжения обеспечивает лёгкое натяжение ремня и обладает, по меньшей мере, такими же рабочими характеристиками, что и автоматические системы натяжения.



НОВЕЙШАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВИНТОВОГО ЭЛЕМЕНТА

Компания Atlas Copco сосредоточивает все свои усилия на разработке самого эффективного винтового элемента для каждого нового поколения компрессоров серии GA. Разработанная в ходе интенсивных НИОКР в специализированном конструкторском бюро Atlas Copco самая последняя модификация патентованного маслосмазываемого винтового элемента обеспечивает непревзойденную эффективность и надёжность.

Защита вашего технологического оборудования

Неподготовленный сжатый воздух содержит влагу, аэрозоли и мелкие частицы грязи, которые могут повредить вашу пневматическую систему и загрязнить конечный продукт. Результирующие эксплуатационные расходы могут значительно превысить затраты на обработку воздуха. Мы считаем, что предупредительные меры гораздо выгоднее.

УВЕЛИЧЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

Низкокачественный воздух усиливает риск возникновения в вашей системе коррозии, которая может сократить срок службы вашего пневматического инструмента и производственного оборудования. Предусмотренный в GA VSD процесс фильтрации позволит получать чистый воздух, который повысит надёжность вашего оборудования и исключит дорогостоящие простои и перебои в производстве.

ЗАЩИТА КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Сжатый воздух при взаимодействии с вашими конечными продуктами не должен оказывать негативного влияния на их качество. Компрессоры серии GA VSD поставляют чистый сухой воздух, который поддержит репутацию вашей продукции на рынке.

СОКРАЩЕНИЕ ЭНЕРГОЗАТРАТ

Чистый обработанный воздух снизит риск коррозии и возникновения утечек в вашей системе сжатого воздуха. Течь через трёхмиллиметровое отверстие может легко увеличить ваш годовой счёт за электроэнергию на 1800 евро.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Минимизация утечек и энергетических потерь, а также исключение опасной утилизации необработанного загрязнённого конденсата поможет вам защитить окружающую среду и обеспечить соблюдение строгих международных требований.



ВСТРОЕННАЯ ЧИСТОТА

Фильтры и встроенный осушитель воздуха холодильного типа (IFD) эффективно удаляют влагу, аэрозоли и мелкие частицы грязи, что позволяет защитить ваши капиталовложения. Этот высококачественный воздух продлевает ресурс оборудования, повышает эффективность производства и гарантирует высокое качество вашей конечной продукции.



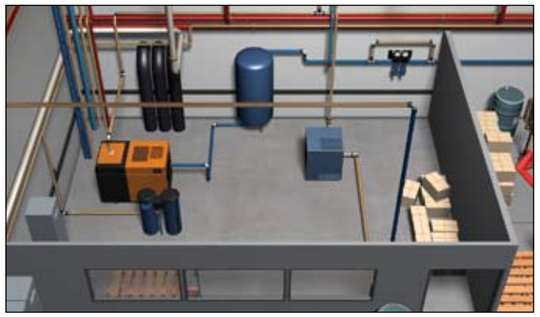
ВЫБЕРИТЕ КОНФИГУРАЦИЮ ВАШЕГО КОМПРЕССОРА СЕРИИ GA С УЧЁТОМ НЕОБХОДИМОГО ВАМ КАЧЕСТВА ВОЗДУХА	КЛАСС КАЧЕСТВА ISO	РАЗМЕР ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ЧАСТИЦ	ТОЧКА РОСЫ	КОНЦЕНТРАЦИЯ МАСЛА
GA Workplace	3.–.4	3 мкМ	–	3 ppm
GA Workplace FF с IFD	3.4.4	3 мкМ	+3ºC, 37ºF	3 ppm
GA WorkPlace FF с IFD и встроенным фильтром 2 класса	2.4.2	1 мкМ	+3ºC, 37ºF	0.1 ppm
GA WorkPlace FF с IFD и встроенным фильтром 1 класса	1.4.1	0.01 мкМ	+3ºC, 37ºF	0.01 ppm

WorkPlace: полная универсальность, максимальная производительность

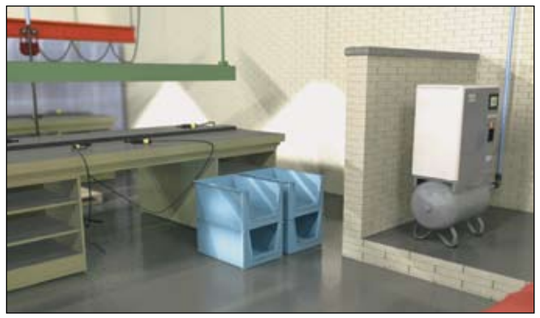
Компактность, бесшумная работа и встроенное оборудование для очистки воздуха и удаления конденсата в GA обеспечивают полную универсальность для вашего производства. Интегрированная конструкция GA позволяет разместить компрессор непосредственно в производственном помещении и снизить за счёт этого расходы на трубопроводы и минимизировать падение давления в системе. Подобное повышение эффективности может привести к значительному снижению энергозатрат на предприятии.

СНИЖЕНИЕ СТОИМОСТИ УСТАНОВКИ

- GA может эксплуатироваться поблизости от места потребления, что исключает необходимость в специализированном помещении для компрессора.
- GA поставляется готовым к использованию, что позволяет сократить вынужденный перерыв в производстве и сократить затраты на монтаж.
- Со встроенным фильтрующим оборудованием GA снижает потребность в дорогостоящих внешних трубопроводах и минимизирует падение давления.



Обычный компрессор с внешним фильтрующим оборудованием и высоким уровнем шума приходится размещать в удалении от производственных площадей. Такое отсутствие интеграции может существенно увеличить затраты на монтаж.

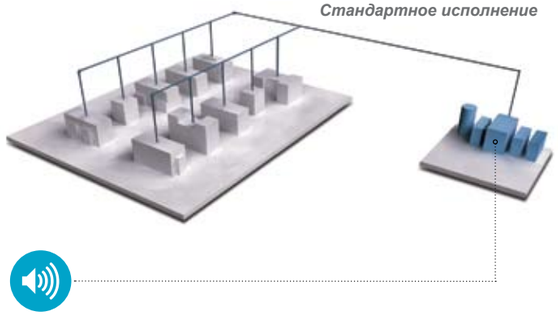


GA WorkPlace, с его низким уровнем шума и встроенным оборудованием для очистки воздуха и удаления конденсата, может быть расположен прямо в месте потребления. Такая интегрированная конструкция экономит место и снижает расходы на трубопроводы.

СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ НА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

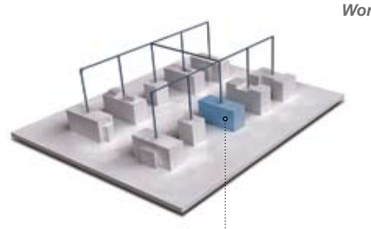
- За счёт сокращения протяжённости внешнего трубопровода GA минимизирует падение в системе давления, что может снизить затраты на электроэнергию.
- Система фильтрации обеспечивает производство чистого воздуха, что предотвращает коррозию в воздушной сети – это означает уменьшение расхода энергии, ремонтных работ и эксплуатационных расходов.
- GA работает при самом низком возможном давлении в системе, чтобы сократить расходы на электроэнергию благодаря прогрессивной системе управления Elektronikon®.

Стандартное исполнение



Размещение на удалении от производства удлиняет внешний трубопровод, что может увеличить падение давления в системе.

WorkPlace



Интегрированная конструкция GA уменьшает длину внешних трубопроводов. Это минимизирует перепад давления на участке от компрессора до места потребления и снижает расходы на электроэнергию.

Снижение энергозатрат

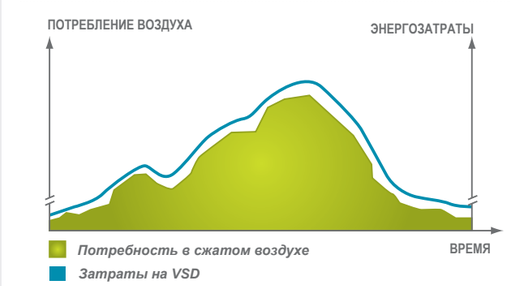
Энергозатраты могут составлять более 70% от расходов за время жизненного цикла компрессора (LCC). Производство сжатого воздуха может составлять более 40% от общих расходов предприятия на электроэнергию. Потребление сжатого воздуха большинством производственного оборудования колеблется в зависимости от времени дня, дня недели или даже месяца в году. С применением автоматического регулирования частоты вращения электропривода (VSD), разработанного компанией Atlas Copco, удовлетворение изменяющихся требований потребителей сжатого воздуха больше не означает высоких расходов электроэнергии.

ВЫСОКАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ ФЛУКТУАЦИЙ ПОТРЕБЛЕНИЯ



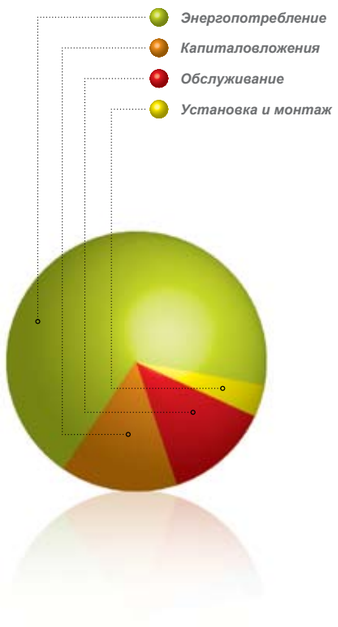
Обычные компрессоры, с регулировкой нагрузка/разгрузка работают между двумя установленными значениями давления. Как только достигается максимальное давление, компрессор переходит в режим разгрузки. В моменты среднего и низкого потребления сжатого воздуха, мощность, потребляемая на холостом ходу, может быть избыточной, в результате чего нерационально тратится большое количество энергии.

VSD: ПЕРЕМЕННЫЙ ОБЪЁМ, КОНТРОЛИРУЕМЫЕ РАСХОДЫ

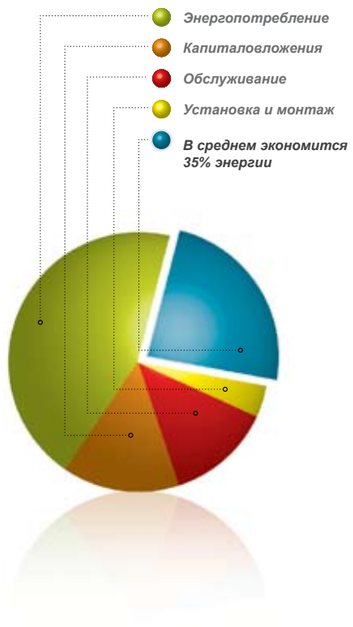


Отсутствие необоснованного энергопотребления позволяет GA VSD снизить энергопортебление на 35% и больше. Расходы по обеспечению жизненного цикла компрессора можно сократить в среднем на 22%. Как правило, более высокая стоимость компрессора с регулируемым приводом окупается уже через два года.

РАСХОДЫ ЗА СРОК СЛУЖБЫ (LCC) СТАНДАРТНОГО КОМПРЕССОРА



РАСХОДЫ ЗА СРОК СЛУЖБЫ (LCC) VSD-КОМПРЕССОРА



VSD: Регулируемая производительность, контролируемые затраты

Технология регулируемого привода (VSD) ориентирована на потребление сжатого воздуха - автоматическое регулирование частоты вращения электродвигателя в зависимости от нагрузки. Снижение давления в системе позволяет свести к минимуму энергопотребление на протяжении всего производственного цикла, что в свою очередь снижает энергозатраты. С введением компанией Atlas Copco технологии регулируемого привода (VSD) значительное сокращение энергозатрат стало реальностью. Потребляя минимально возможное количество энергии в процессе эксплуатации, компрессор типа GA VSD позволяет сохранить окружающую среду для будущих поколений.



Работая при минимальном возможным энергопотреблении, GA VSD помогает сохранить окружающую среду для будущих поколений.

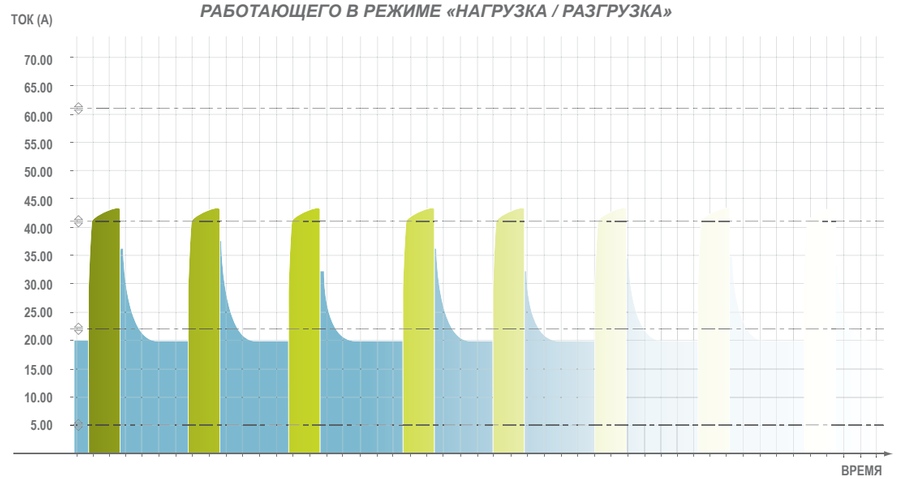
GA VSD СНИЖАЕТ ЭНЕРГОЗАТРАТЫ:

- Исключение чрезмерного энергопотребления в отсутствие нагрузки.
- Поддержания давления в сети с отклонением в пределах 0,10 бар.
- Снижение общего среднего рабочего давления.
- Уменьшение в системе утечек вследствие снижения давления в системе.
- Увеличение гибкости за счет плавного запуска с постепенным выводом электродвигателя на рабочий режим, чтобы избежать скачков тока.
- Возможность гибкого выбора давления в пределах от 4 до 13 бар за счёт частотного регулирования для снижения энергозатрат.

СОКРАЩЕНИЕ ВАШИХ ЗАТРАТ

Устанавливая передовую аппаратуру измерения в режиме реального времени и используя сложное аналитическое программное обеспечение, специалисты компании Atlas Copco могут помочь потребителю установить точный профиль потребления сжатого воздуха для существующей компрессорной установки, а также продемонстрировать потенциальные возможности энергосбережения при использовании компрессоров производства Atlas Copco с регулируемым приводом. Подобное уникальное предложение позволяет получить полный контроль над сетью сжатого воздуха предприятия, а также осознанно выбирать области будущих капиталовложений.

СОСТОЯНИЕ ОБЫЧНОГО КОМПРЕССОРА, РАБОТАЮЩЕГО В РЕЖИМЕ «НАГРУЗКА / РАЗГРУЗКА»



Моделирующее программное обеспечение формирует данные, визуализирует профиль изменения нагрузки во времени и незамедлительно сообщает количественную оценку эффективности использования энергии моделируемого компрессора. На следующем этапе может быть смоделировано энергосбережение VSD-компрессора Atlas Copco и представлен детализированный отчет о сопоставлении фактической и оптимальной систем выработки сжатого воздуха.

Полный контроль, гарантированная эффективность

Система управления ES обеспечивает контроль и мониторинг, что позволяет увеличить эффективность эксплуатации и надежность вашего компрессора. Легко расширяемая дополнительными датчиками, цифровыми входами и функциями обмена данными через интернет, ES может быть приспособлена к вашим потребностям – предложение простого централизованного мониторинга и управления работой до четырёх компрессоров. Для простоты использования сообщения дисплея могут отображаться на одном из 27 языков, в том числе и Русском. Для повышения эффективности использования энергии ES управляет главным приводным двигателем и регулирует давление в системе в пределах заданного узкого диапазона давлений. С помощью простой кнопки вы может дистанционно запустить и остановить, нагрузить и разгрузить компрессор.

ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ES управляет работой до четырёх компрессоров одновременно. Результатом является существенное снижение давления и энергопотребления в системе, в дополнение к минимальной утечке сжатого воздуха и более устойчивому давлению в сети.



ES непрерывно отслеживает основные параметры. Функции мониторинга включают отображение указаний по обслуживанию и предостерегающих сообщений, обнаружение ошибок, останов компрессора и планирование технического обслуживания.

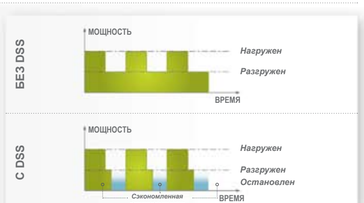


ДВА ДИАПАЗОНА ДАВЛЕНИЯ

Производственный процесс создает колебания потребления сжатого воздуха, что может привести к нерациональному расходу энергии в периоды низкой загруженности компрессора. Система Elektronikon позволяет вручную или автоматически создавать два диапазона давления в системе для оптимизации использования электроэнергии и сокращения расходов в периоды низкой загруженности компрессора.

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

Усовершенствованный энергосберегающий режим (DSS) позволяет запускать приводной двигатель только тогда, когда в этом возникнет необходимость. Поскольку система Elektronikon поддерживает требуемое давление в системе, одновременно сокращая продолжительность работы приводного двигателя, энергопотребление поддерживается на минимальном уровне.



Уверенность



С GA Atlas Copco предлагает не только самые надёжные и эффективные компрессоры. От наборов фильтров до полной установки трубопроводов Atlas Copco может взять на себя ответственность за всю вашу систему сжатого воздуха, чтобы обеспечить вас воздухом лучшим в этом классе устройств. Выберите из широкого диапазона послепродажных продуктов и услуг Atlas Copco те, которые будет использовать ваш GA для успешной работы в течение многих последующих лет. Квалифицированная поддержка Atlas Copco доступна более чем в 150 странах.

Компрессорная установка типа GA сконструирована таким образом, чтобы облегчить процедуру техобслуживания - обеспечен легкий доступ ко всем компонентам изделия.



ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПЧАСТИ И СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Не следует подвергать риску свои капиталовложения в высококачественные компрессоры, покупая запасные части, которые не изготовлены в соответствии со стандартами качества компании Atlas Copco. Только запчасти от компании-изготовителя, Atlas Copco, могут гарантировать их широко известное качество, долговечность, низкое энергопотребление и расход масла. Применение фирменных смазочных материалов компании Atlas Copco позволяет обеспечить бесперебойную работу компрессоров типа GA.

ПЛАНЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Для обеспечения бесперебойной работы компрессорного оборудования и его технического обслуживания и ремонта компания Atlas Copco предлагает следующие планы: «Полная ответственность», «Планово-предупредительное обслуживание» и «Инспекционный план». Компания Atlas Copco осуществляет техническую поддержку своих изделий круглосуточно и без выходных.

СИСТЕМА AIRCONNECT

Наблюдение за работой компрессора GA может осуществляться в любое время, непосредственно с центрального пульта. Кроме этого, функцию наблюдения можно поручить местному сервис-центру компании Atlas Copco. При использовании системы AIRconnect™, проверка сети сжатого воздуха осуществляется в режиме прямого доступа, что позволяет немедленно получать оповещение о неполадках и даже предпринимать профилактические действия в удаленном режиме для предотвращения простоя оборудования.

СИСТЕМА AIRNET

Компрессор типа GA отличается наивысшей эффективностью, как и система прокладываемых для его работы трубопроводов. Система AIRnet™ позволяет безопасно передавать высококачественный сжатый воздух с места производства непосредственно к его потребителям. Объединение нескольких рабочих мест в единую систему не требует особых усилий. Арматура системы AIRnet крепится к стенам или потолку, что позволяет получить индивидуальную конфигурацию сети сжатого воздуха, наилучшим образом отвечающую требованиям и потребностям производства на конкретном предприятии.



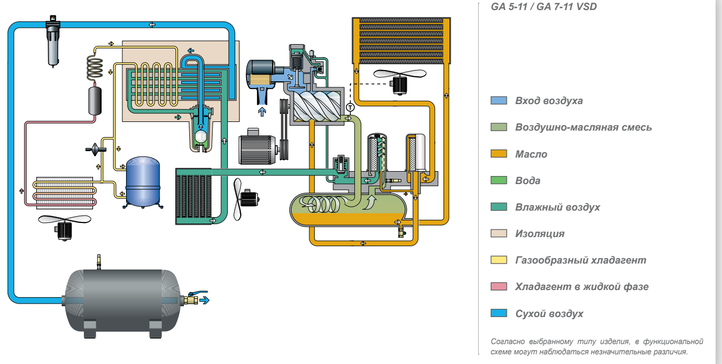
Оптимизируйте вашу систему

Компрессор типа GA можно адаптировать для удовлетворения потребностей каждого отдельного потребителя. Имеются в наличии все дополнительные наборы оборудования для оптимизации производительности компрессорной установки GA, начиная со встроенного осушителя и фильтра и заканчивая набором для защиты от дождя. Указанные дополнительные наборы могут применяться и для адаптации системы для работы в конкретной производственной среде.

		GA 5-11	GA 7-11 VSD
ОБРАБОТКА ВОЗДУХА	Комплект встроенных фильтров класса 1[1]	•	•
	Комплект встроенных фильтров класса 2[1]	•	•
	Байпас осушителя[1]	•	•
ОБРАБОТКА КОНДЕНСАТА	Встроенный масло/влагоотделитель (OSD)	•	•
	Блок слива конденсата с электронным управлением (EWD) на охладителях	•	•
ЗАЩИТА	Поддон-маслосборник	•	•
	Антиконденсационные нагреватели двигателя + терморезисторы	•	–
	Реле последовательности фаз	•	–
	Тропический термостат	•	–
	Защита от обмерзания	•	–
	Входной фильтр для тяжелых условий работы	•	•
АДАПТАЦИЯ К РАБОТЕ В ОБЩЕСТВЕННЫХ МЕСТАХ	Защита от дождя	•	•
	Основной рубильник	•	• [3]
	Подъёмное устройство	•	•
СРЕДСТВА СВЯЗИ	Реле для программного переключателя ES 100[4]	•	–
	Графический дисплей с высокой разрешающей способностью[4]	•	•
МАСЛА	Масло Roto – Xtend	•	•
ОБЩИЕ ОПЦИИ	Специальный цвет кожуха	•	•
	Дросселирование на входе	•	–
	Аттестация на использование в морских условиях	•	–
	Модификации для эксплуатации в условиях высоких окружающих температур (HAV 50°C, 122°F)	•	–
	Средства ИТ	–	•
	500-литровый воздушный ресивер[2]	•	•

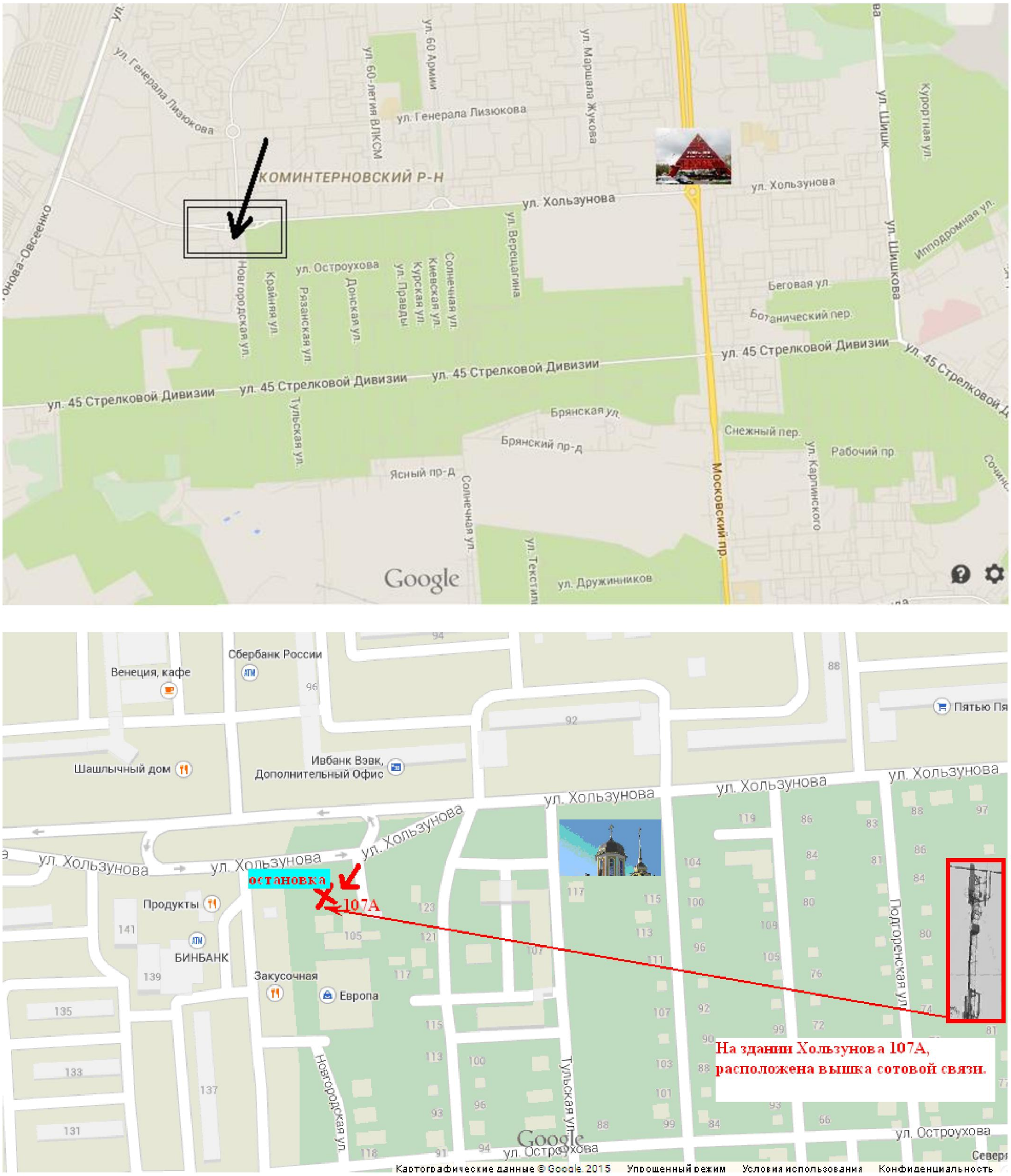
1 - Только для полнофункциональных установок (FF). 2 - Для установок на ресивере. 3 – только для GA11VSD. 4 - только для установок с EL II .

ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА



ООО "Прайм"

Юридический адрес: 394016, г. Воронеж, ул. Хользунова 107-А, офис 9;
ИНН/КПП: 3662210478/366201001
р/с: № 40702810713000000677
БИК:042007681 к/с: 30101810600000000681
Телефон: (473)221-27-72



тел.:8(472)221-27-72