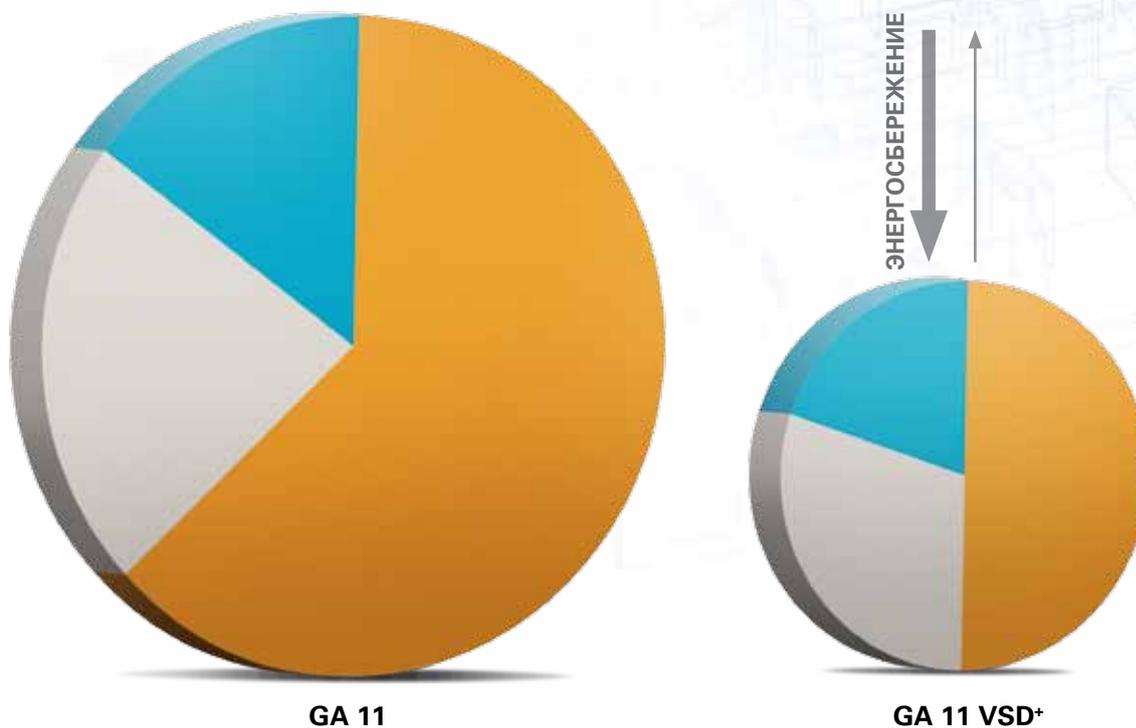


VSD+ – средний рост энергосбережения на 50%*



* На основе измерений, выполненных независимым аудиторским энергетическим агентством.

ШАГ ВПЕРЕД В ОБЛАСТИ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ

Двойная уставка давления

Большинство производственных процессов характеризуется изменяющимися уровнями нагрузки на систему, что, в свою очередь, может приводить к расходу энергии в периоды эксплуатации системы в ограниченном режиме. Elektronikon® позволяет оптимизировать энергопотребление и снизить затраты путем ручного или автоматического создания двух различных диапазонов давлений в системе.

Задержка второго останова

Специальная функция задержки второго останова (DSS) запускает приводной двигатель только тогда, когда это действительно необходимо. Поддержка необходимого давления в системе и сведение к минимуму времени работы двигателя приводят к максимальной экономии электроэнергии.

Еженедельный таймер

Встроенные часы позволяют настроить таймеры для поддержки любой рабочей схемы – в течение суток, недели или полностью приспособленной к конкретной ситуации и потребностям.



Встроенный осушитель Saver Cycle

Технология Saver Cycle, используемая в вентиляторах, снижает энергопотребление путем их отключения при малых нагрузках. Использование датчика окружающих условий для контроля точки росы позволяет системе Elektronikon® управлять запуском и остановом осушителя, сводя расход энергии к минимуму.



Стремление к инновациям

Более чем 135-летний опыт в сфере инноваций позволяет компании Atlas Copco предоставлять продукцию и услуги, максимально повышающие эффективность и производительность бизнеса наших клиентов. Будучи лидерами отрасли, мы специализируемся на производстве воздуха высокого качества при наименьших затратах на обслуживание. Работая на пике современных технологий, мы прикладываем максимум усилий для сохранения доходов и спокойствия наших клиентов.



Работа на основе взаимодействия

За долгие годы работы с клиентами мы накопили обширные знания о всевозможных технологических процессах, потребностях и задачах. Этот опыт позволяет нам гибко адаптировать и эффективно организовывать производство средств подачи сжатого воздуха под индивидуальные требования любого клиента и превосходя все ожидания.



Заинтересованный деловой партнер

Имея представительства в более чем 170 странах, мы готовы предоставить нашим клиентам высококачественные услуги в любое время и в любом месте. Наши высококвалифицированные технические специалисты всегда готовы разрешить возникшие у Вас трудности: они работают круглосуточно. Это возможно благодаря эффективной и проработанной до мелочей логистике, гарантирующей оперативную доставку фирменных запасных частей по первому требованию клиента. Нашей основной задачей является предоставление нашим клиентам новейших решений и технологий для ведения успешной деятельности, роста бизнеса и расширения производства. Клиенты компании Atlas Copco всегда уверены в том, что нашей главной заботой является их превосходная производительность!



Atlas Copco



www.atlascopco.com

Atlas Copco

Винтовые маслосмазываемые компрессоры
с частотным приводом GA 7–15 VSD+ (7–15 кВт / 10–20 л.с.)



- ▶ Максимальное энергосбережение – **50%**
- ▶ Производительность выше на **12%**
- ▶ Лучший класс защиты электродвигателя – IP66
- ▶ Бесшумная работа – до 62 dB(A) (разговор)
- ▶ Компактнее на **55%**

Sustainable Productivity

Atlas Copco



Новый революционный компрессор от Atlas Copco

Благодаря новейшей вертикальной конструкции компрессор GA 7–15 VSD⁺ от компании Atlas Copco явил собой переворот в компрессорной отрасли. Использование собственной конструкции и технологии iPM (с использованием постоянных магнитов) позволило снабдить стандартное исполнение изделия частотным приводом, компактным электродвигателем и малой площадью установки. GA 7–15 VSD⁺ снижает энергопотребление в среднем на 50% и обеспечивает долгий срок безотказной работы даже в самых тяжелых условиях эксплуатации. Разработанный в компании Atlas Copco, GA 7–15 VSD⁺ – это воздушный компрессор будущего. Стандарт, установленный им, просуществует долгое время, подтвердив лидерство компании Atlas Copco в производстве сжатого воздуха.



ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Удельное потребление энергии (SER), в среднем, на 20% ниже, чем у современных моделей GA VSD. Экологически эффективные компрессоры VSD⁺ потребляют, в среднем, только 50% от энергии, потребляемой современными моделями с холостым ходом.
- Одновременно с обеспечением максимального энергосбережения рост производительности (FAD) достигает 12% в пределах диапазона регулирования.
- Эффективный электродвигатель вентилятора (отвечающий требованиям ERP 2015) снижает потребление электроэнергии и уровень шума.
- Электродвигатель с высочайшим КПД, до 94,5%, превосходящим уровни производительности IE3.

НАДЕЖНОСТЬ

- Малый объем технического обслуживания: меньше компонентов, дольше безотказная работа.
- Нет причин волноваться: GA 7–15 VSD⁺ в течение более чем трех лет подвергался всевозможным испытаниям в реальных условиях.
- Создан на основе проверенных временем технологий и компонентов, сведенных воедино за счет уникального опыта и ноу-хау компании Atlas Copco.



РАЦИОНАЛЬНОСТЬ ИСПОЛНЕНИЯ

- Элегантная не имеющая аналогов конструкция.
- Стандартное исполнение с частотным приводом (VSD⁺), возможна комплектация со встроенным осушителем.
- Небольшое количество компонентов + еще меньшее количество опций = внушительный список преимуществ.
- Экологичная конструкция, эффективное использование материалов.





Маленький компрессор, большие идеи

НОВЕЙШАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Компания Atlas Copco совершила переворот в производстве сжатого воздуха за счет пересмотра конструкции типового воздушного компрессора. В новом GA 7–15 VSD⁺ обычный громоздкий горизонтальный дизайн заменен вертикальным с исключительно малой площадью установки. Такая конструкция приводит к экономии рабочего пространства, упрощает доступ при проведении обслуживания и снижает общие затраты клиентов.

КОМПАКТНОСТЬ

- Исключительно малая площадь установки (610 x 630 мм).
- Продуманность конструкции позволяет устанавливать GA 7–15 VSD⁺ рядом со стенами.
- Надежность: электродвигатель имеет масляное охлаждение, рабочий элемент и ротор расположены на одной оси.
- Приводная система: рабочий элемент и электродвигатель соединены напрямую.
- Крайне низкий уровень шума, отдельные отсеки для систем привода и охлаждения.

Инновационный GA 7–15 VSD⁺

Инновационные возможности компрессора GA 7–15 VSD⁺ повышают эффективность работы, снижают энергопотребление, уменьшают уровень шума и сокращают эксплуатационные расходы. Более того, он удовлетворяет и даже превосходит требования всех применяемых в наши дни стандартов.



ПРИВОДНАЯ СИСТЕМА

1

Электродвигатель со встроенными постоянными магнитами (IPM)

- Высочайший КПД: до 94,5%, превышает требования уровней IE3.
- Компактный дизайн, обеспечивающий оптимальное масляное охлаждение.
- Разработано в Бельгии.
- IP66 вместо IP55.
- Не требуется потока охлаждающего воздуха.
- Маслосмазываемый подшипник электродвигателя: не требует замены смазки, увеличенное время безотказной работы.

2

Рабочий элемент

- Изготовлен компанией Atlas Copco.
- Надежный и бесшумный.

3

Прямой привод

- Вертикальное исполнение, малое число деталей.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Отсутствие редукторов, ременной передачи и уплотнения вала.
- Компактность: установочная площадь меньше на 60%.





4

Современный вентилятор

- Разработан с использованием новейших технологий.
- Эффективность соответствует стандарту ERP2015.
- Низкий уровень шума.

5

Надежный масляный фильтр и маслосепаратор

- Встроенный байпасный клапан с масляным фильтром.
- Простое обслуживание.

6

Блок слива конденсата с электронным управлением без потерь сжатого воздуха

- Входит в стандартное исполнение.
- Эффективное удаление конденсата без потерь сжатого воздуха.
- Ручной встроенный байпас для эффективного удаления конденсата в случае пропадания питания.

7

Контроллер Elektronikon®

- Встроенный интеллектуальный алгоритм снижает давление в системе и экономит потребление электроэнергии.
- Отображение предупреждений, графики технического обслуживания и визуализация рабочего состояния.
- Графическое отображение основных параметров (за сутки, неделю, месяц), возможность выбора одного из 32 языков.



8

Впускной клапан

- Без ограничений по входу.
- Отсутствие потерь на продувке.
- Не требует технического обслуживания.

9

9

Электрошкаф VSD+

- VSD+ превосходит все существующие агрегаты с работой на холостом ходу.
- Охлаждение электрических компонентов увеличивает срок их службы.
- Привод рассчитан на использование электродвигателей с технологией iPM.
- Стандартное исполнение с 5% дросселем постоянного тока.
- Тепловыделяющий инвертор располагается в отдельном отсеке.



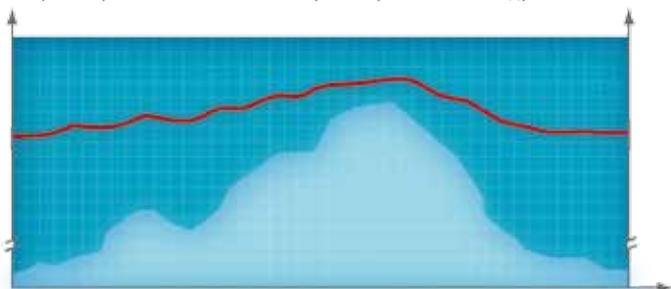


Технология привода GA с частотным приводом (VSD⁺), разработанная в Atlas Copco, позволяет реагировать на потребность в воздухе с помощью автоматической регулировки скорости вращения электродвигателя. Ее сочетание с инновационной конструкцией электродвигателя iPM (внутренний постоянный магнит) позволяет достичь среднего энергосбережения в 50% и снижение затрат на 37% в среднем в течение всего срока службы компрессора. VSD⁺ работает на электродвигателях с внутренним постоянным магнитом собственной конструкции.

ПОЧЕМУ СТОИТ ВЫБРАТЬ ТЕХНОЛОГИЮ ЧАСТОТНОГО ПРИВОДА ОТ ATLAS COPCO?

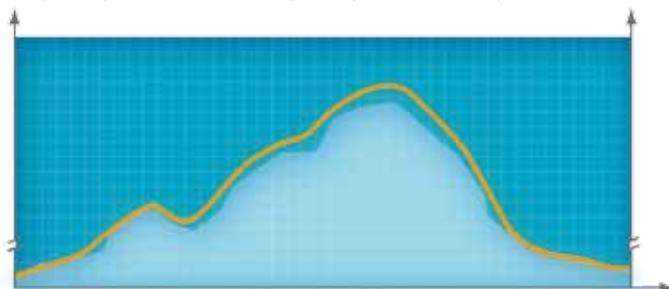
- Среднее энергосбережение составляет 50% в широком диапазоне производительности (20–100%).
- Встроенный графический контроллер Elektronikon[®] управляет скоростью вращения электродвигателя и высокоэффективным частотным преобразователем.
- Во время эксплуатации отсутствуют период холостого хода и потери при продувке.
- Особенности электродвигателя VSD⁺ позволяют осуществлять запуск и остановку компрессора при полном давлении в системе без необходимости разгрузки.
- Исключаются броски тока при запуске.
- Утечки в системе сведены к минимуму благодаря низкому внутреннему давлению.
- Отвечает требованиям соответствующих директив (2004/108/EG).

Энергопотребление не соответствует потребности в воздухе



Потребность в воздухе
Энергопотребление. Компрессор нагрузка / разгрузка
Время

Энергопотребление соответствует потребности в воздухе



Потребность в воздухе
Энергопотребление GA VSD⁺
Время

В большинстве промышленных установок потребность в воздухе постоянно варьируется под воздействием таких факторов как время суток, день недели и даже текущий месяц. Многочисленные измерения и исследования потребности в сжатом воздухе свидетельствуют о том, что для большинства компрессоров характерны значительные изменения в потребности в воздухе.

Высокое качество воздуха

Необработанный сжатый воздух содержит влагу и аэрозоли, повышающие опасность коррозии и утечек в системах сжатого воздуха. Это часто приводит к повреждениям воздушных систем и загрязнению конечного продукта. В таких ситуациях затраты на техническое обслуживание могут значительно превышать стоимость оборудования для очистки воздуха. Наши компрессоры обеспечивают подачу чистого сухого воздуха, который повышает надежность системы, снижает время дорогостоящих простоев и производственных задержек и способствует поддержанию высокого качества продукции.

ЭКОНОМЯ ДЕНЬГИ И СОХРАНЯЯ ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Использование нашей продукции уменьшает риск коррозии и утечек в системе, обеспечивая при этом безопасную утилизацию необработанного конденсата – в соответствии стандартам ISO 14001.



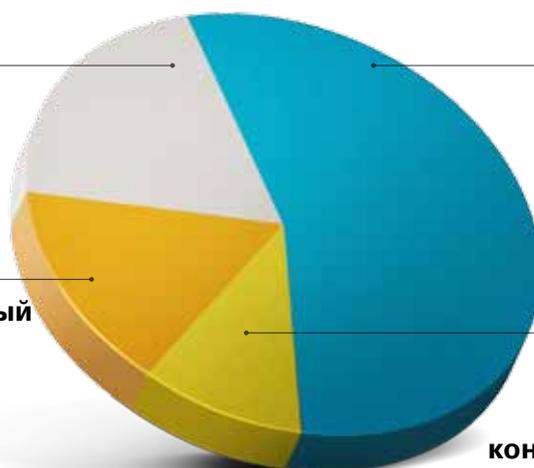
ВСТРОЕННЫЕ ОСУШИТЕЛИ НОВЕЙШЕЙ КОНСТРУКЦИИ ПОЗВОЛЯЮТ ДОСТИЧЬ 50% ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ

1. Точка росы под давлением равна 3°C (100% относительная влажность при 20°C).
2. Уникальная технология Saver Cycle с датчиком окружающей температуры, в зависимости от нагрузки на осушитель и относительной влажности сжатого воздуха позволяющая уменьшить расход энергии при частичных нагрузках.
3. Технология теплообменника с поперечным обтеканием обеспечивает низкий перепад давления.
4. Нет потерь сжатого воздуха благодаря системе слива конденсата без потерь.
5. Пониженные эксплуатационные расходы.
6. Безопасные для окружающей среды характеристики, отсутствие вреда для озонового слоя.
7. Снижение потенциального воздействия на глобальное потепление в среднем на 50% за счет уменьшения количества хладагента в новом осушителе.

ФАКТОРЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

Малое падение давления

Энергоэффективный хладагент R134a



Технология Saver Cycle

Теплообменник
Слив конденсата без потерь

Технические характеристики

COMPRESSOR TYPE	Maximum working pressure WorkPlace		Capacity FAD* min-max			Installed motor power		Noise level**	Weight Work-Place	Weight Work-Place Full Feature
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	hp	dB(A)	kg	kg
GA 7 VSD+	5.5	80	7.1-21.8	25.5-78.5	15.0-46.2	7.5	10	62	193	277
	7	102	7.0-21.6	25.2-77.8	14.8-45.7	7.5	10	62	193	277
	9.5	138	6.7-17.9	24.1-64.4	14.2-37.9	7.5	10	62	193	277
	12.5	181	7.2-14.1	25.9-50.7	15.2-29.8	7.5	10	62	193	277
GA 11 VSD+	5.5	80	7.2-32.4	25.9-116.6	15.2-68.6	11	15	63	196	280
	7	102	7.1-32.0	25.5-115.2	15.0-67.8	11	15	63	196	280
	9.5	138	6.9-26.8	24.8-96.5	14.6-56.8	11	15	63	196	280
	12.5	181	7.5-23.1	27.0-115.6	15.9-48.9	11	15	63	196	280
GA 15 VSD+	5.5	80	7.1-41.2	25.5-148.3	15.0-87.3	15	20	64	199	288
	7	102	7.0-40.8	25.2-146.9	14.8-86.4	15	20	64	199	288
	9.5	138	6.7-34.6	24.1-124.5	14.2-73.3	15	20	64	199	288
	12.5	181	7.1-27.2	25.5-97.9	15.0-57.6	15	20	64	199	288

* Unit performance measured according ISO 1217 ed. 4 2009, annex E, latest edition.
 ** Mean noise level measured at a distance of 1 m according to ISO 2151: 2004 using ISO 9614/2 (sound intensity method); tolerance 3 dB(A).

Reference conditions:

- Absolute inlet pressure 1 bar (14.5 psi).
- Intake air temperature 20°C, 68°F

FAD is measured at the following effective working pressures:

- 5.5 bar(e)
- 7 bar(e)
- 9.5 bar(e)
- 12.5 bar(e)

Maximum working pressure:

- 13 bar(e) (188 psig)

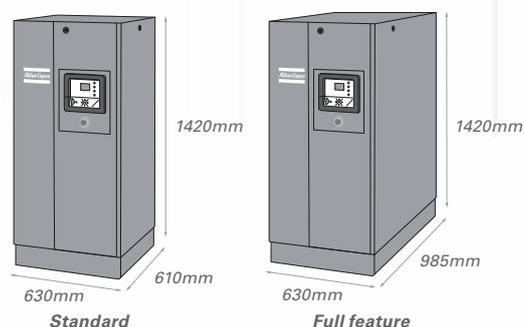
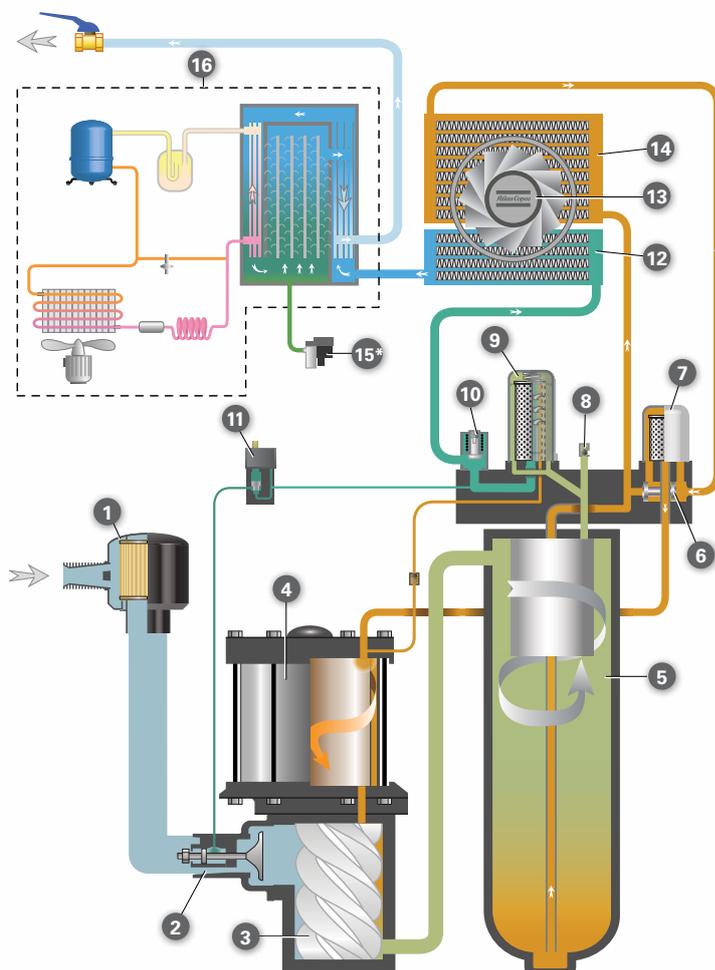


СХЕМА ПОТОКА GA VSD+ FF



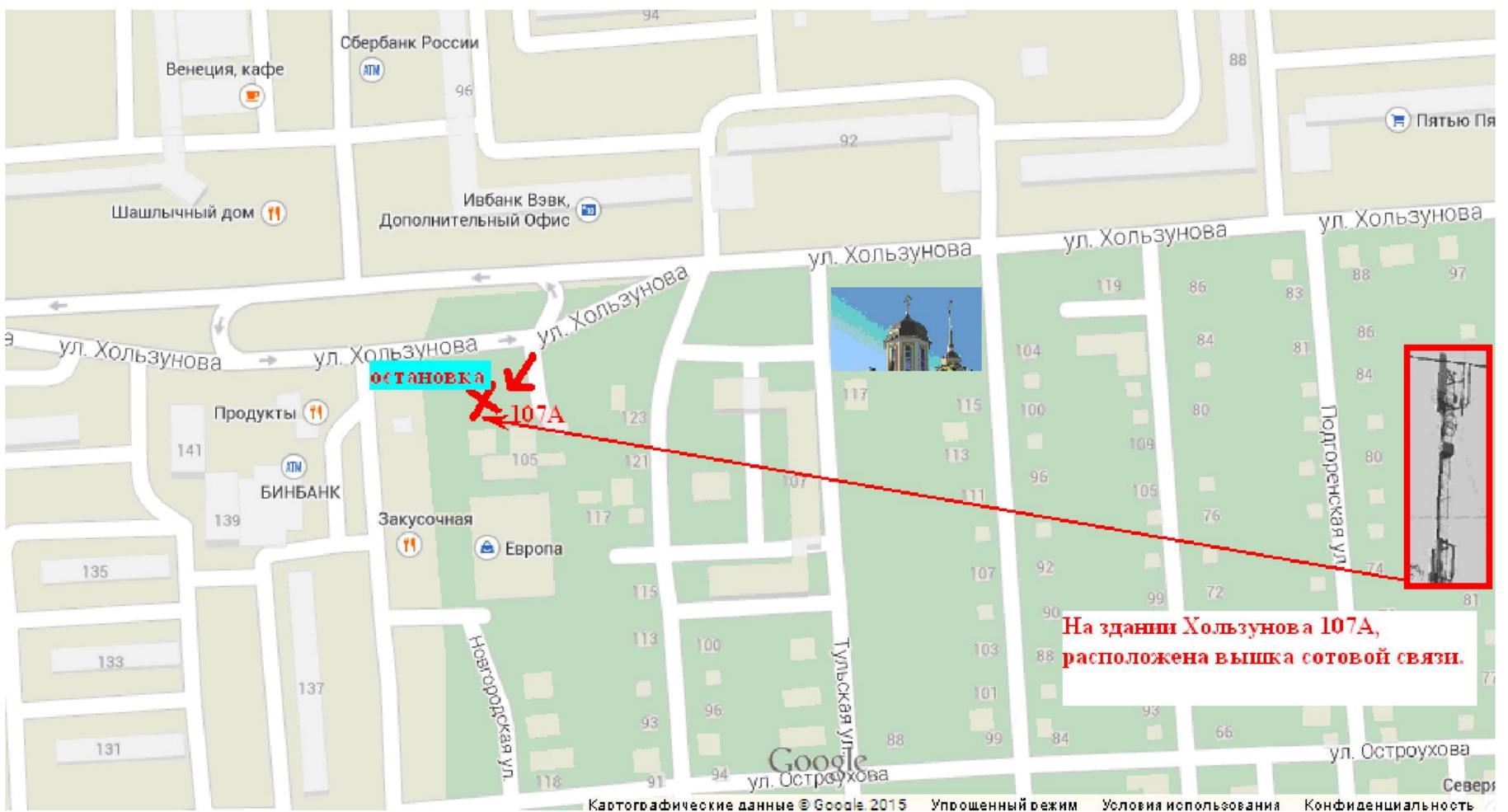
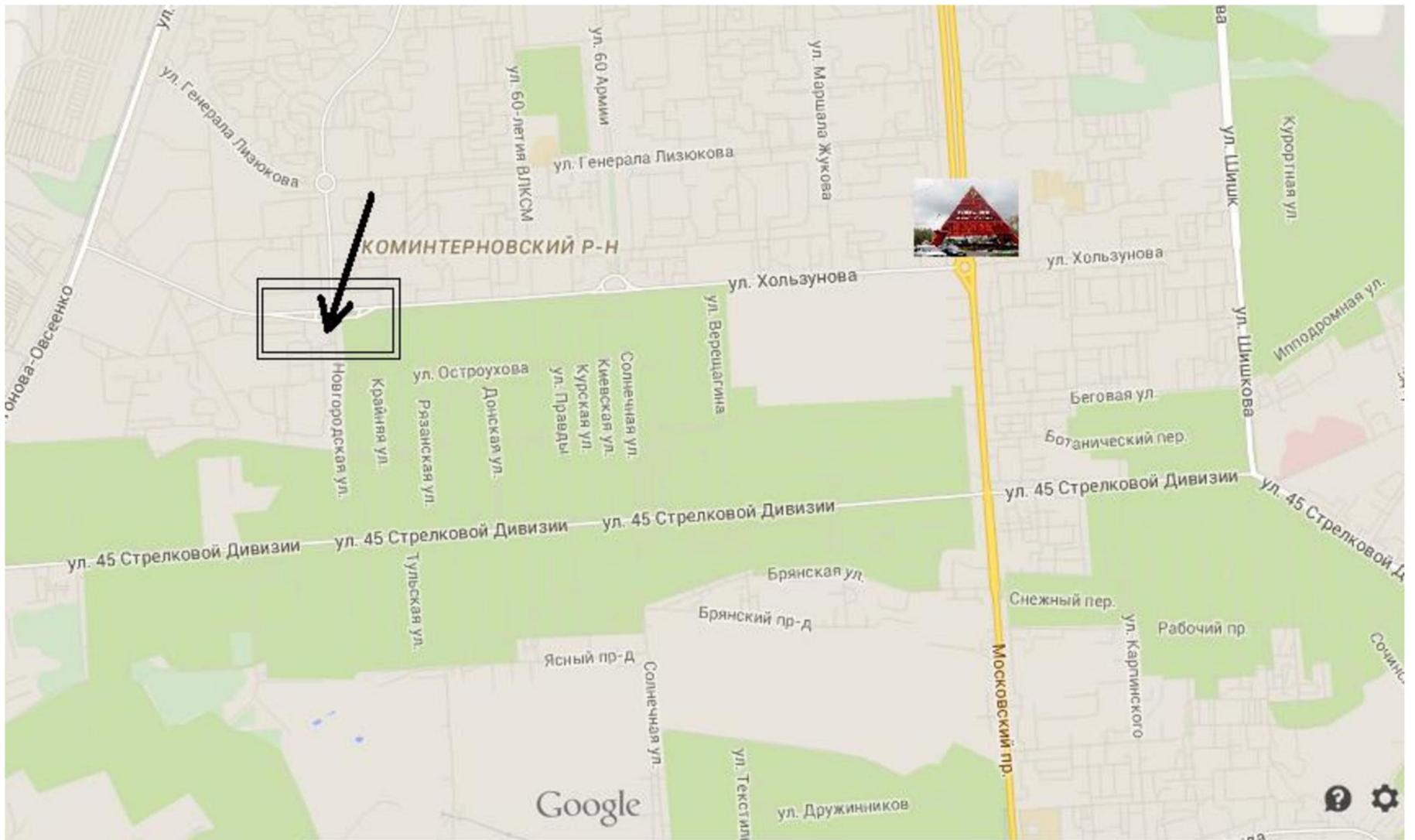
- 1 Впускной фильтр
- 2 Впускной клапан
- 3 Винтовой элемент
- 4 iPM (Электродвигатель на постоянных магнитах)
- 5 Воздушно-масляный резервуар
- 6 Байпасный клапан с термостатом
- 7 Масляный фильтр
- 8 Предохранительный клапан
- 9 Маслосепаратор
- 10 Клапан минимального давления
- 11 Электромагнитный клапан
- 12 Доохладитель
- 13 Вентилятор
- 14 Маслоохладитель
- 15 Электронный блок слива конденсата (*монтируется на доохладителе, на моделях без осушителя)
- 16 Осушитель

- Забираемый воздух
- Воздушно-масляная смесь
- Масло
- Влажный сжатый воздух
- Конденсат
- Сухой сжатый воздух



ООО "Прайм"

Юридический адрес: 394016, г. Воронеж, ул. Хользунова 107-А, офис 9;
ИНН/КПП: 3662210478/366201001
р/с: № 40702810713000000677
БИК:042007681 к/с: 30101810600000000681
Телефон: (473)221-27-72



тел.:8(472)221-27-72